

120 GE

便携手钳式脉冲
封口机



带有封口钳300 D的polystar®脉冲发生器120 GE



Beak - Types 150 + 300 DS



SFZ - Types 300 + 400

小型、紧凑、极为智能：
自动均衡器用于所有脉冲钳封口机



应用范围:

膜有时很厚,有时很薄,有时很短,有时甚至很长,长度尺寸多...移动式polystar®钳式封口机可封口所有尺寸以及小零件,并且操作简便灵活。可以很容易地通过热封封口连接在一起。该型号适用于封口最大2 x 0.3 mm厚度的聚乙烯薄膜。

焊接时非常简单而精确!

操作:

打开电源后,这台便携式封口机马上就可以工作了。这个密封装置的操作非常简单。操作无需技能或特殊培训。在焊钳加热元件托架之间插入塑料薄膜后,按下按钮可释放封口脉冲。所需的焊接时间将通过调节器开关和电子控制预先选择。

自动均衡器确保正确的电源供应。与钳子宽度无关—主动脉冲发生器识别所需电压,并在钳子封口器中自动调节。这意味着小型和大型动力钳封口件可以与脉冲发生器polystar® 120 GE 连续连接,无需任何困难,也无需对封口时间电子元件进行任何额外的精确调整。同时,加热带疲劳大大降低。

特殊优势:

- polystar® 120 GE 基于热脉冲原理运行
- 可立即使用,绝对可靠
- 双脉冲加热,封口缝宽度为3mm
- 用钳子上手柄上的按钮释放封口脉冲
- 如果您没有按绿色按钮足够长的时间,就会听到声音错误信号
- 发光指示灯,用于光学监测钳式封口机的工作周期
- 自动控制加热带温度
- 钳子的压力可调=一致的封口效果
- 用于各种薄膜类型和厚度的连续可变电子封口时间继电器
- 在不同的接缝长度下,钳子自动均衡
- 减少加热带疲劳
- 符合“GS”标准且符合“CE”标准

2019/06

技术参数

polystar®	焊钳	热封长度	重量	所需的脉冲发生器:	
	150 D 型	最大.150 mm	0,70 kg	polystar® 120 GE	
	200 D 型	最大.200 mm	0,75 kg		
	300 D 型	最大.300 mm	0,80 kg	主要供应:	230 V/50 cps
	400 D 型	最大.400 mm	0,95 kg	输入电流	max. ca. 3,7 A
	600 D 型	最大.600 mm	1,00 kg	功率:	max. ca. 0,86 kWh
	150 DS 型钳形	最大.150 mm	0,80 kg	尺寸:	246 x 195 x 135 mm
	300 DS 型钳形	最大.300 mm	1,00 kg	重量:	6,8 kg
	钳形:				
	300 SFZ 型	最大.300 mm	0,80 kg		
	400 SFZ 型	最大.400 mm	0,85 kg		
	测量	160. 210. 310. 410. 610 x 200 x 65 mm			

所有机器都配有一根3米长的连接电缆。给出的尺寸和重量是近似值。我们保留在不事先通知的情况下进行技术更改的权利。(2017/04年)